



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

Signatář EA MLA

Český institut pro akreditaci, o.p.s.  
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 535/2020

SAFINA, a.s.  
se sídlem Vídeňská 104, 252 50 Vestec, IČ 03214257

pro kalibrační laboratoř č. 2329  
Oddělení produkce termočlánků - kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace termoelektrických snímačů teploty z drahých a čistých kovů vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 37/2018 ze dne 29. 1. 2018, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **29. 1. 2023**

V Praze dne 2. 9. 2020



Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.  
ředitel  
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SAFINA, a.s.

Oddělení produkce termočláneků - kalibrační laboratoř

Vídeňská 104, 252 50 Vestec

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Praco- viště
		min	max					
1	Termoelektrické snímače teploty z čistých a ušlechtilých kovů	jedn.	419,527 °C	Zn	0,3 °C	Pevné body	PP.31901.070	
		max	660,323 °C	Al	0,3 °C			
			961,78 °C	Ag	0,5 °C			
			1064,18 °C	Au	0,7 °C			
			1084,62 °C	Cu	0,5 °C			
	1553,5 °C	Pd	1,4 °C					
2	Termoelektrické snímače teploty z čistých a ušlechtilých kovů	230 °C	až 660 °C		0,8 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální/vertikální peci	PP.31901.071	
		660 °C	až 1084 °C		1,3 °C			
		1084 °C	až 1200 °C		2,2 °C			
		1200 °C	až 1400 °C		2,3 °C			
		1400 °C	až 1553 °C		2,7 °C			

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

